7ДК 00.025.2

АНАЛИЗ РАБОТЫ АМАЛЬГАМНО-ОБМЕННОЙ КОЛОННЫ С БОЛЬШИМ ОТБОРОМ

И.А. Тихомиров, Д.Г. Видяев, А.А. Гринюк

Томский политехнический университет E-mail: orlov@phtd.tpu.edu.ru

Получены уравнения, описывающие процесс разделения изотопов в фазах при большом отборе. Каждое из этих уравнений при определённых условиях сводится к уравнению колонны при малых отборах. Показано, что число теоретических тарелок в фазе амальгамы тем меньше, чем больше отбор, а при работе колонны с большим отбором величина обменного потока одинакова для фазы амальгамы и фазы раствора.

В ряде случаев приходится эксплуатировать колонны в режиме большего отбора, когда величина потока отбора q_{κ} делается сравнимой с величиной фазовых потоков циркуляции [1].

Рассмотрим, как можно описать процесс изотопного разделения в этом случае.

Поскольку градиенты изотопных концентраций в обменных фазах различны:

$$\frac{dc_1}{dx} \neq \frac{dc_2}{dx}, \quad \text{T.K.} \quad \frac{dc_1}{dx} = \left(1 - \frac{q_{\kappa}}{J}\right) \frac{dc_2}{dx}, \tag{1}$$

где q_{κ} =J-J' — разность прямых и обратных потоков (отбор), c_1 и c_2 — изотопные концентрации в фазах [2].

Градиенты изотопных концентраций в обменных фазах запишутся следующим образом:

$$\frac{dc_1}{dx} = \frac{J_0}{J} [\varepsilon c_1 (1 - c_1) - (c_1 - c_2)],$$

$$\frac{dc_2}{dx} = \frac{J_0}{J'} [\varepsilon c_2 (1 - c_2) - (c_1 - c_2)].$$
(2)

Здесь J_0 — величина полного обменного потока между фазами; ε — коэффициент изотопного обогащения ε = α -1, где α — коэффициент элементарного изотопного разделения.

Если воспользоваться соотношением (1) и уравнением переноса лёгкой компоненты вдоль по колонне [3]:

$$(Jc_1 - J'c_2) - \left(D_1 \frac{dc_1}{dx} + D_2 \frac{dc_2}{dx}\right) = q_{\kappa}C_{\kappa},$$

то можно выразить разность (c_1-c_2) как функцию только c_1 :

$$c_1 - c_2 = \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_1)}{I'} + \frac{1}{I'}(D_1 + \frac{J'}{I}D_2)\frac{dc_1}{dx}.$$
 (3)

Выражение для (c_1-c_2) через c_2 получается аналогичного типа уравнения (3). Здесь D_1 и D_2 — коэффициенты диффузии в фазах; c_{κ} — выходная (конечная) изотопная концентрация.

Подставляем теперь выражение (c_1-c_2) в систему уравнений (2) и преобразуем их к следующему виду:

$$\left[\frac{J}{J_0} + \frac{1}{J'}(D_1 + \frac{J'}{J}D_2)\right] \frac{dc_1}{dx} = \varepsilon c_1(1 - c_1) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_1)}{J'},
 \left[\frac{J'}{J} + \frac{1}{J}(D_1 + \frac{J}{J'}D_2)\right] \frac{dc_2}{dx} = \varepsilon c_2(1 - c_2) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_2)}{J}.$$
(4)

Обозначая выражения в скобках соответственно как D_9 (т.к. они в силу близости потоков J и J' мало друг от друга отличаются), можем представить ур. (4) в виде:

$$\left(\frac{J}{J_0} + \frac{D_9}{J'}\right) \frac{dc_1}{dx} = \varepsilon c_1 (1 - c_1) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_1)}{J'},$$

$$\left(\frac{J'}{J_0} + \frac{D_9}{J}\right) \frac{dc_2}{dx} = \varepsilon c_2 (1 - c_2) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_2)}{J}.$$
(5)

Таким образом, получаются уравнения, описывающие процессы разделения в фазах [4, 5]. Каждое из этих уравнений сводится к уравнению колонны при малых отборах с учётом того, что $J \cong J$, а $c_1 \cong c_2 \cong c$.

Из уравнений (5) следует, что высота эквивалентной теоретической тарелки для амальгамы H_1 и раствора H_2 находится следующим образом:

$$H_1 = \frac{J}{J_0} + \frac{D_9}{J'}; \quad H_2 = \frac{J'}{J_0} + \frac{D_9}{J}.$$
 (6)

С учётом того, что $H_1 \frac{dc_1}{dx} = \frac{dc_1}{dn}$, а $H_2 \frac{dc_2}{dx} = \frac{dc_2}{dn}$, система уравнений (5) примет вид:

$$\frac{dc_1}{dn} = \varepsilon c_1 (1 - c_1) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_1)}{J'},$$

$$\frac{dc_2}{dn} = \varepsilon c_2 (1 - c_2) - \frac{q_{\kappa}(c_{\kappa} - c_2)}{J}.$$
(7)

Каждое из уравнений системы (7) может быть решено по аналогии с решением уравнения для колонны, если принять $J=J_{cp}$, а $J'=J_{cp}-q_{\kappa}=J'_{cp}$, где J_{cp} – усредненный поток вещества.

Теперь необходимо оценить соотношение между числом теоретических тарелок в фазе амальгамы и раствора. Из системы уравнений (6) следует:

$$H_1J'-H_2J=0,$$
 (8)

T.e.
$$\frac{J}{J'} = \frac{H_1}{H_2}$$
.

Известно, что $L=H_1N_1=H_2N_2$, где L- длина колонны. С учётом этого, ур. (8) преобразуется к виду:

$$\frac{N_1}{N_2} = \frac{J'}{J}$$
 или $N_1 J = N_2 J'$, (9)

где N_1 и N_2 — число теоретических тарелок в фазе амальгамы и раствора.

Из соотношений (9) видно, что при работе колонны в режиме с отбором $N_1 \le N_2$, т.е. число теоретических тарелок в фазе амальгамы тем меньше, чем больше отбор.

В соответствии с (9) будет справедливо:

$$\frac{N_2 - N_1}{N_2} = \frac{J - J'}{J}.$$

А т.к. $J-J'=q_{\nu}$, то получаем

$$\frac{N_2-N_1}{N_2}=\frac{J-J'}{J}=\frac{q_\kappa}{J}.$$

Вследствие того, что D_{9} много меньше J', J и J_{0} , можно для системы уравнений (6) положить $D_{9}\cong 0$ Тогда будем иметь:

$$H_1J_0=J \text{ M } H_2J_0=J'.$$
 (10)

Воспользовавшись тем, что $L=H_1N_1=H_2N_2$, из уравнений (10) следует:

$$(LJ_0)_{an} = JN_1$$
 и $(LJ_0)_{n-n} = J'N_2$.

Принимая во внимание, что $JN_1=J'N_2$, получаем, что $(J_0)_{au}=(J_0)_{p-p}$, т.е. при работе колонны с большим отбором величина обменного потока J_0 будет одинаковой как для амальгамы, так и для раствора (что соответствует закону сохранения вещества).

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

- 1. Розен А.М. Теория разделения изотопов в колоннах. М.: Атомиздат, 1960. 436 с.
- 2. Тихомиров И.А., Видяев Д.Г., Гринюк А.А. Уравнение переноса вещества и лёгкой компоненты вдоль по колонне без потерь // Известия Томского политехнического университета. -2005. Т. 308. № 1. С. 89–92.
- 3. Тихомиров И.А., Видяев Д.Г., Гринюк А.А. Уравнение амальгамно-обменной колонны в стационарном режиме работы //
- Известия Томского политехнического университета. 2005. Т. 308. № 2. С. 95—96.
- Рыскин Г.Я., Пташник В.Б. Кинетика изотопного обмена в системе амальгама лития водный раствор LiCl // Электрохимия. 1980. Т. 16. № 1. С. 108—111.
- Князев Д.А., Цивадзе А.Ю., Клинский Г.Д., Левкин А.В. Кинетика изотопного обмена лития в амальгамных системах // Известия ТСХА. 1988. № 2. С. 166–168.

VЛК 621 039 542 34